



Yrdimes 半干转印槽

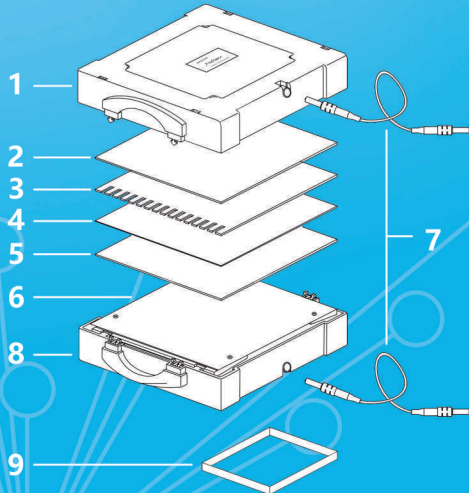
快速半干转膜的成本大大降低

快速半干转膜
最快仅需7分钟

大尺寸电极板
最多可叠3层

转膜灵敏完全
效率质量兼顾

通用试剂耗材
成本廉价可控



1. 上盖/弹簧盘式阴极
2. 滤纸
3. 凝胶
4. 转印膜
5. 滤纸
6. 弹簧盘式阳极
7. 电线
8. 底座
9. 凝胶支撑架

Yrdimes 快速半干式转印槽将蛋白或核酸从凝胶转印到PVDF或硝酸纤维素膜上的时间，从传统的45分钟减少至7-10分钟。快速半干转膜缓冲液无需加入甲醇，可应用于几乎所有SDS-PAGE凝胶的转印实验，同时配备凝胶支撑架用于核酸类琼脂糖凝胶的转膜应用。大面积电极板为用户提供足够转膜面积，可在40-60分钟内最多同时转膜3层共12片 7x10 cm聚丙烯酰胺凝胶。上下电极板合拢后按压上盖即可闭合/打开系统，操作方式做到了极简化。

使用快速缓冲液，Yrdimes 在快速转膜应用与其他同类产品对比

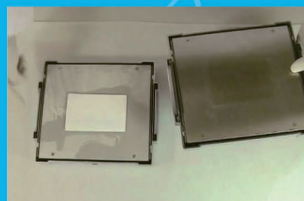
	Yrdimes 快速转膜系统	市面常见快速转膜系统	常规转膜方法
时间	7-10分钟	7分钟	1小时至隔夜
每次转膜成本	USD \$4	USD \$13	USD \$11
专用耗材	无	有，一次性快速转印包	无
环保	环保，无需甲醇，无一次性耗材	不环保，需要一次性耗材包，包括包装、海绵、铜	不环保，需要额外添加甲醇
快转通量	每次最多4块胶	每次最多2块胶	每次最多2块胶

半干 vs 湿转	优势：转印速度很快，缓冲液用量少，使用成本低。
	不足：仪器购置成本高。
	优势：仪器购置成本低，特殊大分子量分子转印更彻底。
	不足：转印较慢速，使用成本高。

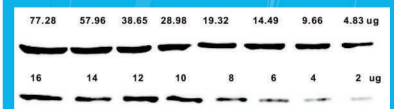
技术指标

电极板尺寸(mm)	205 x 205
转印面积(mm)	180 x 200
阳极板材质	镀铂钛极板
阴极板材质	316不锈钢
最快转膜时间	7分钟
受力控制	双向8弹簧均匀控制*
外形尺寸(mm)	225 x 225 x 85 (W x D x H)
重量(kg)	1.2
建议工作环境	温度：0-40℃，湿度： 10-90% R.H. 非冷凝
安全认证	欧盟CE
推荐电源	ELITE 200

*双向均匀受力控制是WEALTEC公司专利，专利号：217120 / 2001-001686 / US 6,592,734 B2



极简的操作步骤设计，轻松拆装



细胞裂解液中的β-actin (Western Blot检测)，Yrdimes转膜至PVDF